

采购需求

说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求

(1) 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

(2) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件（商务及技术文件）中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人电子签章），**否则按无效投标处理**。如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章 评标方法及评标标准”。

(3) 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年1号）规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，供应商在投标文件中应主动列明供货范围中属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件（商务及技术文件）中提供由中国网信网（<http://www.cac.gov.cn/index.htm>）最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料，**不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内或未提供有效的《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》的，按无效投标处理**。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中的所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

2. “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

3. 采购需求中出现的品牌、型号或者生产厂家仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形。投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产厂家替代，但选用的投标产品参数性能必须满足实质性要求。

4. 投标人应根据自身实际情况如实响应招标文件，对招标文件提出的要求和条件作出明确响应，**否则将作无效响应处理**。对于重要技术条款或技术参数应当在投标文件中提供技术支持资料，技术支持资料以招标文件中规定的形式为准，**否则将视为无效技术支持资料**。

5. 投标人必须自行为其投标产品侵犯他人的知识产权或者专利成果的行为承担相应法律责任。

6. 投标人对所投设备的技术指标应做到**真实响应**，如发现有**虚假应标情形**的，除**投标无效**外，还将**报财政监管部门处理**。投标人提供**假冒伪劣产品**的，将**依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究法律责任**。

7. 项目各项标的所属行业均为：工业

核心产品为下表的第 5 项产品。

| 序号 | 标的的名称 | 数量 | 单位 | 技术要求 |
|----|----------|----|----|--|
| 1 | 水上遥控救援飞翼 | 16 | 台 | 1. 拉人手把数量：机身前端拉手数量 ≥ 2 个，机身外侧有网状绳索； 2. 摇控功能：摇控器能通过无线方式对智能动力救援器进行前进、向左、向右、后退方向航行控制，能切换速度，启动自动返航等功能 3. 一键返航功能：启动一键返航功能键后，返回在起航位置半径 2m 范围之内； 4. 失联返航功能：信号失联 10 秒自动返航到定点位置 ≤ 2 m；GPS、北斗系统道精准定位： ≤ 2 m； 5. 动力装置：螺旋桨驱动；螺旋桨装配安全保护罩； 6. 透雾闪烁灯：闪烁灯 2 对，开机入水闪烁； 7. 双面航行功能：无论正面还是反面投入水中，均正常动力行驶； 8. 产品尺寸：长 \times 宽 \times 高： ≥ 100 cm \times 80 cm \times 20 cm 9. ▲空载速度 ≥ 23 km/h； 10. ▲载人速度（额定载重 80kg） ≥ 9 km/h； 11. ▲遥控距离 ≥ 1400 m； 12. ▲拖拽力 ≥ 330 kg； 13. 总重量： ≥ 10 kg； 14. 续航时间： ≥ 60 分钟； 15. 浮力： ≥ 500 N； 16. 电机：单个电机 ≥ 1000 W（双电机）； 17. 抗风浪等级（m）： ≥ 2 m； 18. 抛投高度： ≥ 25 m； |

| | | | |
|---|---------|---|---|
| | | | <p>19. 防水等级：≥IP68；</p> <p>20. 充电时间：≤50min；</p> <p>21. 充电温度：-5℃~50℃；</p> <p>22. 工作温度：0℃~55℃；</p> <p>23. 存储温度：-20℃~65℃；</p> <p>24. 救生圈开机电源灯显示卫星定位功能；</p> <p>25. 遥控器屏幕界面显示功能：</p> <p>(1)遥控器无线信号显示功能；</p> <p>(2)遥控器北斗定位显示功能；</p> <p>(3)遥控器电量显示功能；</p> <p>(4)救生圈电量显示功能；</p> <p>(5)遥控器高低速切换显示功能；</p> <p>26. 遥控器:遥控器上显示遥控器电量设备电量、信号强度、遥控距离、并带有高低档切换功能，防水等级：≥IP67，防尘等级：≥IPX5；</p> <p>27. 语音对讲功能：具备实时语音对讲功能。</p> |
| 2 | 自携式潜水装备 | 8 | 套 <p>1. 全面罩 + 水下对讲机 + 水面基站：五点式结构，厚粘合面30—45mm，带外部排耳压装置，内置集成水面供气阀一只。面罩重量：800±20g，正浮力≥400g，底部设有通讯模块安装仓。通讯范围：50-500m，声波输出功率≥5W。低电量指示：语音警告；</p> <p>2. 干式潜水服：透气尼龙织物/聚氨酯/尼龙轻纤维三层压合设计，质量≥3.5kg。通过充气装置的气体流量≥175L/min。核心体温下降差不高于0.4℃。断裂强力：经向≥1400N，纬向≥1400N且面料耐磨加固层可以经受至少8000次摩擦。手腕和颈部均采用密封系统，可自行更换，胸口配有可旋转充气阀，左肩部配有排气阀，前开双层斜拉链设计，内置吊带系统，在体侧分别有2个口袋，配有D型环可挂潜水手电、工具袋等。配件：装备袋、充气管、拉链蜡块、粉包；</p> <p>3. ▲湿式潜水服：质量≤1.1kg。耐静水压≥150kpa。拉伸强度：面料经纬向在150N的拉伸荷载下保持10s未发生断裂，且不透光。抗永久变形：经向≤0.9%；纬向≤0.7%；</p> <p>4. ▲浮力调节背心：整体具备≥6个金属D型环，不低于三个快泄排气阀，1680D尼龙耐磨布+PU涂层，后背气瓶绑带有配重袋，整合式快卸配重系统，全部金属部件通过≥72小时测试盐雾测试，耐海水锈蚀。充气流量≥275L/min。自动泄压装置开启压力≥70KPa。排水装置及排水能力：残留在浮力背心中的水≤0.15kg；</p> <p>5. ▲潜水员自用潜水气瓶：一用两备，工作压力≥20MPa，爆破压力≥48MPa，防锈及防爆全铝合金瓶身，铜制瓶头，配防爆安全阀，容积≥10L，具有压力容器生产许可；</p> <p>6. 被救者呼吸系统：≥1L应急救生备用气源系统，含加压阀</p> |

| | | | |
|---|---------|----|--|
| | | | <p>和二级呼吸器中压管。工作压力$\geq 20\text{MPa}$。全不锈钢表体带夜光功能，配置防爆阀。单向充气滤嘴，双向过滤气体；</p> <p>7. 调节器：减压阀供气流量$\geq 3500\text{L}/\text{min}$。减压阀输出压力：$0.95\sim 1.02\text{MPa}$；</p> <p>8. 备用二级呼吸器：二级减压器采用塑钢制造，传统顺流式供气，可配合一级减压器使用、二级头重量$\leq 700\text{g}$；</p> <p>9. 多功能仪表：通过 GB/T 26572-2011 检测标准。分离嵌入式设计，高压管全长$\geq 80\text{cm}$。深度计读数最大可达 80m；最大压力可达 450Bar，50Bar 为红线区警示。内环有数字刻度及 N. S. W. E 指示，外环有数字刻度转盘。</p> <p>10. 潜水手电：通过 GJB150. 11A-2009 检测标准。最高输出≥ 1500 流明，防水等级$\geq \text{IP68}$。灯泡寿命≥ 48000 小时，强光$\geq 10\text{h}$，弱光$\geq 30\text{h}$。长度$\leq 140\text{mm}$，重量$\leq 240\text{g}$（不含电池）；</p> <p>11. 多功能潜水刀：刀头可作为螺丝刀使用，可丈量，尾部可在紧急情况下替代敲击锤使用，刀背有锯齿，带快卡扣，两条橡胶腿绑带可多样化携带，刀刃长度$\geq 12\text{cm}$，刀身总长度$\geq 25\text{cm}$，厚度$\geq 4\text{mm}$；</p> <p>12. 潜水手套：采用$\geq 3\text{mm}$ 橡胶材质或更优。腕部采用$\geq 38\text{mm}$ 宽弹性松紧带及双面粘合魔术扣带，手掌采用颗粒防滑耐磨材料；</p> <p>13. 潜水鞋：双衬里橡胶材料材质，厚度$\geq 5\text{mm}$，前部为耐磨涂层，半刚性处理的橡胶鞋底，厚度$\geq 10\text{mm}$，鞋底防滑，尖部增加防撞功能，跟部可挂脚蹼；</p> <p>14. 脚蹼：橡胶和复合塑料 EVA 结合材质；</p> <p>15. 潜水配重系统：长度$\geq 140\text{cm}$、宽度$\geq 5\text{cm}$，钢质扣防锈防腐，铅（包 PVC）2 公斤每块，≥ 6 块。</p> <p>16. 潜水箱：可伸缩拉杆式设计，内部设可独立放置干湿分离袋。耐摩擦色牢度：≥ 5 级。干擦湿擦均：≥ 5 级。缝合强度：$\geq 280\text{N}$。横向拉力$\geq 60\text{kg}$，竖向拉力$\geq 80\text{kg}$。拉力使用次数≥ 15000 次。</p> <p>17. 燃油空气填充泵：压缩机排量 $\geq 100\text{L}/\text{min}$，冷却方式：风冷，功率$\geq 4.0\text{ kW}$，润滑方式：飞溅润滑，工作温度：$5\sim 45^\circ\text{C}$，噪音：$\leq 86\text{dB}$，整机尺寸：$\leq L770\times W420\times H420$（mm）；</p> <p>18. 电动空气填充泵：压缩机排量$\geq 100\text{L}/\text{min}$，冷却方式：风冷，功率$\geq 2.2\text{kW}$，润滑方式：飞溅润滑，工作温度：$5\sim 45^\circ\text{C}$，噪音：$\leq 86\text{dB}$，整机尺寸：$\leq L770\times W420\times H420\text{mm}$。</p> |
| 3 | 水域救援工具组 | 40 | <p>套</p> <p>一、滑轮</p> <p>1. 重量$\leq 300\text{g}$；</p> |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <p>2. 适用绳径 7-13mm, 额定荷载$\geq 16\text{KN}$; 工作效率$\geq 90\%$; 材料采用铝合金, 密闭滚珠轴承; 断裂强度$\geq 35\text{KN}$;</p> <p>二、救生绳</p> <p>1. ▲水面漂浮绳 1 根, 直径: 7-13mm, 单根长度$\geq 100\text{m}$, 破断强度$\geq 30\text{KN}$;</p> <p>三、护轮</p> <p>1. ▲材质: 钢质或铁质;</p> <p>2. 适用绳径: $\leq 16\text{mm}$;</p> <p>3. 单个重量: $\leq 400\text{g}$;</p> <p>4. 一组重量: $\leq 1500\text{g}$;</p> <p>5. 一组护绳架分别由 4 个护绳器和 6 个 6mm 的梅陇锁组成;</p> <p>四、静力绳</p> <p>1. ▲静力绳主绳 1 根, 长度$\geq 45\text{m}$, 直径$\geq 10\text{mm}$, 断裂负荷$\geq 40\text{kN}$;</p> <p>五、绳包</p> <p>1. 绳包采用尼龙面料制成;</p> <p>2. 主色调醒目, 红色或黄色;</p> <p>3. 包内含长$\geq 15\text{m}$, 直径$\geq 8\text{mm}$ 的救援漂浮绳;</p> <p>4. ▲重量$\geq 0.6\text{kg}$, 断裂强度$\geq 20\text{KN}$。</p> <p>六、护绳套</p> <p>1. 开口: $\geq 10 \times 50\text{cm}$;</p> <p>2. 长度: $\geq 100\text{cm}$;</p> <p>钢缆锚点:</p> <p>1. 材质: 钢或 TPU;</p> <p>2. 直径: $\geq 8\text{mm}$;</p> <p>3. 拉力: $\geq 25\text{kN}$;</p> <p>七、攀爬钩</p> <p>1. 规格: 四爪;</p> <p>2. 材质: 钢;</p> <p>3. 尺寸: $\geq 230\text{mm} \times 230\text{mm}$;</p> <p>4. 单爪长度: $\geq 110\text{mm}$;</p> <p>5. 主轴直径: $\geq 30\text{mm}$, 中轴直径: $\geq 18\text{mm}$, 细轴直径: $\geq 10\text{mm}$, 套环直径: $\geq 15\text{mm}$;</p> |
|--|--|--|---|

| | | | |
|---|-----------|-----|---|
| | | | <p>八、安全钩</p> <p>1. 铝合金材质 D 型环，自锁，断裂强度闭口长轴$\geq 25\text{KN}$，闭口短轴$\geq 8\text{KN}$。</p> <p>2. 符合《消防用防坠落装备》XF494-2023 标准。</p> |
| 4 | 潜水打捞系统 | 8 个 | <p>1. 整套设备配备 4 个$\geq 12\text{L}$ 气瓶和 4 条气瓶用快插管，满足各个型号浮袋充气使用；空气压缩机充气泵 1 台，1 根$\geq 100\text{m}$ 的充气管路，数字潜水联表 4 套，铝合金装备箱≥ 3 只。</p> <p>2. ▲包括小型打捞袋≥ 2 个，单个提升能力$\geq 2000\text{kg}$，配有可拉式排气阀，排气阀在压力过高时，可自动泄压；中型打捞袋≥ 2 个，单个提升能力$\geq 4000\text{kg}$。</p> |
| 5 | 水陆两用破拆工具组 | 8 台 | <p>整套设备性能符合《液压破拆工具通用技术条件》GB/T17906-2021 及《水陆两用液压破拆工具组试验大纲》的要求，整套工具为水陆两用设计，可潜入水下操作；整套工具的工作压力$\geq 70\text{MPa}$，包括电动液压泵、液压剪切器、液压扩张器、液压救援顶杆、液压管、电源控制系统、浮力装置、水下警示灯、充电系统、气压维护检测系统、便携运输箱。</p> <p>1. 电动液压泵</p> <p>(1) 采用锂电池组驱动，内置液压系统；</p> <p>(2) ▲工作压力：$\geq 70\text{MPa}$；</p> <p>(3) 液压管接口采用螺旋式插接同心管接口；</p> <p>(4) 所有工具连续动作：≥ 100 次；</p> <p>(5) 手控阀连续正反动：≥ 6000 次；</p> <p>(6) ▲重量：$\leq 10\text{kg}$；</p> <p>(7) 采用高低压自动调节设计，低压流量：$\geq 2.4\text{L}/\text{min}$，高压流量$\geq 0.4\text{L}/\text{min}$；</p> <p>(8) 充电时间：$\leq 60\text{min}$；</p> <p>(9) ▲续航时间：$\geq 60\text{min}$；</p> <p>(10)▲水下工作深度：$\geq 80\text{m}$；</p> <p>2. 液压剪切器</p> <p>(1) 刀头表面经过 ENP（化学镀镍）技术处理，耐腐蚀；</p> <p>(2) 手持把手为非焊接技术，采用分体紧固式结构，液压接口支持水域及路面两区域带压、带电、热插拔更换，无需关闭电源；</p> <p>(3) ▲工作压力：$\geq 70\text{MPa}$；</p> <p>(4) 开口距离：$\geq 180\text{mm}$；</p> <p>(5) 剪切能力：能剪切圆钢直径：$\geq 35\text{mm}$，能剪切板材厚度：</p> |

| | | | | |
|---|------|-----|---|---|
| | | | <p>≥10mm;</p> <p>(6) 重量: ≤13kg。</p> <p>3. 液压扩张器</p> <p>(1) 刀头带防滑齿设计, 表面经过 ENP (化学镀镍) 技术处理, 耐腐蚀;</p> <p>(2) 手持把手为非焊接技术, 采用分体紧固式结构, 液压接口支持水域及路面两区域带压带电热插拔更换, 无需关闭电源;</p> <p>(3) ▲工作压力: ≥70MPa;</p> <p>(4) ▲扩张距离: ≥400mm, 最大扩张力: ≥85kN;</p> <p>(5) 重量: ≤15kg;</p> <p>4. 液压救援顶杆</p> <p>(1) 撑顶器经过 ENP (化学镀镍) 技术处理, 耐腐蚀;</p> <p>(2) ▲工作压力: ≥70MPa;</p> <p>(3) 闭合长度 : ≤400mm;</p> <p>(4) 一级撑顶力: ≥220KN, 一级撑顶长度: ≥650mm;</p> <p>(5) 二级撑顶力: ≥100KN, 二级撑顶长度 ≥ 850mm;</p> <p>(6) 重量: ≤15kg。</p> <p>5. 根据器材大小配备便携运输箱。</p> | |
| 6 | 防水头灯 | 538 | 个 | <p>1. 材质: 塑料 ABS 或铝合金, 防爆等级不低于 ExibiicT4Gb;</p> <p>2. 电池: 内置可充聚合物锂电池;</p> <p>3. 开关: 橡胶开关;</p> <p>4. 模式: 常规照明模式、另外具有感应模式或红光模式;</p> <p>5. 光源采用固态 LED 光源, 寿命 ≥10 万小时;</p> <p>6. 额定电压 DC3.7V;</p> <p>7. 额定容量 ≥ 1200 mAh;</p> <p>8. ▲连续照明时间 ≥90min;</p> <p>9. ▲防水等级 ≥IP68;</p> <p>10. ▲亮度 ≥300lm, 连续稳定工作时间标准: 强光 ≥4h, 弱光 ≥8h (在投标文件中提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件);</p> <p>11. 头灯外形尺寸: ≤60 mm × 40mm × 38 mm 或直径 26mm × 120 mm;</p> |

| | | | | |
|---|-------|---|---|---|
| | | | | 12. 重量 ≤ 100 g。 |
| 7 | 水深探测仪 | 8 | 台 | <ol style="list-style-type: none"> 1. ▲量程: ≥ 180 m ; 2. 盲区: ≤ 0.8 m ; 3. ▲精度: $\leq \pm 1\%$; 4. ▲最小显示分辨率≤ 1mm; 5. ▲发射频率 200~2000kHz; 6. 显示: 四位数码 LCD; 7. 按键: 5 位贴片式按键; 8. 工作温度: 常温; 9. 工作压力: 常压; 10. 外接电源: DC12V; 11. 内部电池: 9V 充电式; 12. 工作电流: ≤ 35mA; 13. 待机电流: ≤ 1mA; 14. 换能器引线: ≤ 10m; 15. 防护等级: 主机\geqIP63 , 换能器\geqIP68; 16. 重量: 主机≤ 0.3kg。 |
| 8 | 救援浮桥 | 8 | 套 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 PVC 材质制作; 2. 采用非空心结构, 正反板材之间带有支撑连接结构; 3. ▲应急通道在充气后的刚性足以支撑人员在上面行走不会出现塌陷现象, 静态下承载浮力≥ 500kg, 承重≥ 1000kg(在投标文件中提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件); 4. 设有充排气阀, 压力过大时可自动泄气; 5. 带有连接绳和魔术贴, 通过打结连接绳或者粘贴魔术贴, 多个浮桥之间可以连接, 形成通道; 6. ▲整体长度≥ 4m, 宽度≥ 1.0m, 高度≥ 15cm; 7. ▲配气瓶快速充气 1 个和电动充气泵 1 个, 充气时间≤ 15min; 8. 气密性: 充气压力至 120kpa 静置 4h, 剩余压力: ≥ 119kpa; 耐压性/透气性: 充气压力至 120kpa 静置 60min, 不透气无异常; 9. 产品全套配置: 包括充气救援平台、便携包、维修桶 |

| | | | | |
|----|-------|----|---|--|
| 9 | 流速监测仪 | 8 | 台 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 旋桨回转直径：≤70mm； 2. 旋桨水力螺距：≥120mm； 3. 仪器起转速：≤0.05m/s； 4. ▲测量流速：≥5m/s； 5. 检定精度：公式均方差 $m \leq \pm 1.2\%$，$V < 0.2\text{m/s}$ 时，相对误差 $\delta \leq \pm 5\%$； 6. 讯号频率：每转两个讯号； 7. ▲持续工作时间≥12h； 8. 测流误差：≤1.5%； 9. 显示屏：液晶显示； 10. 测量方式：测杆定位测量； 11. 温度范围：-20℃- 60℃； 12. 电源：DC8.4V 充电电池。 |
| 10 | 救生抛投器 | 16 | 套 | <ol style="list-style-type: none"> 1. ▲使用压缩空气，工作压力≥8.5MPa， 2. ▲重量≤7.5kg，抛射质量≤1.8kg； 3. ▲抛射距离：陆用抛射距离≥350m，水用抛射距离≥250m，锚钩抛射距离≥80m； 4. 抛绳规格：≥Φ3mm×350/250/80m，三种抛绳拉力≥2000N，救援弹、救援绳及水用保护套可反复使用； 5. 空中飞行时间：3-5 秒钟，发射初速≥60m/s，水用救援弹里的水用浮具入水 5 秒内自动充气成为救生圈，产生 8kg 以上浮力； 6. 抛投器配有缓冲底座，底座上有调校发射角度的角度仪，设备带有安全按钮保险连锁； 7. 抛投器配有泄气阀门； 8. 抛投器缸体上面配有气压表，可以清晰的看到使用时抛投器内部的充气气压值； 9. 抛投器配有收绳用的收绳器； 10. 抛投器包装可拎提、可背负； 11. 远距离抛投器标准配置为：基本发射组件一套、1.5L 气瓶一个、底座一个、陆用弹体 2 个（内含≥350m 救援绳索）、水用弹体 2 个（内含≥250m 救援绳索）、训练弹一个、冲绳器一个、救援弹发射导管一根、训练弹发射导管一根、绳包 1 个（含≥80m 绳索）、16 克 CO2 气瓶 4 个、触发剂 4 个、水用保护套 2 套、常用密封圈一套、高尔夫球包式包装 2 个。 |

| | | | | |
|----------------|---|--|--|-----------------------------------|
| | | | | 12. 符合 GB/T27906-2011《救生抛投器》标准要求。 |
| ▲一、商务要求 | | | | |
| 合同签订时间 | 自中标通知书发出之日起 30 个日历日内。 | | | |
| 报价要求 | <p>本次报价须为人民币报价，包括投标货物（包括备品备件、专用工具等）的价格（包括已在中国境内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或者货架交货价），投标货物运输（含保险）、安装（如有）、调试、检验、技术服务、培训和招标文件要求提供的所有伴随服务、工程等费用和税费。对于本文件中未列明，而投标人认为必需的费用也需列入总报价。在合同实施时，采购人将不予支付中标人没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包括在投标总报价中。</p> | | | |
| 交付的时间和地点 | <p>1. 交付的时间：自签订合同之日起 60 个日历日内交付使用。</p> <p>2. 交付的地点：广西区内采购人指定地点（柳州市、桂林市、钦州市、玉林市、百色市、贺州市、河池市、崇左市共 8 个市）。</p> | | | |
| 付款条件 | <p>签订合同后中标人提供预付款同等价款保函（必须为无条件保函，由银行或保险机构出具）后 10 个工作日内采购人支付合同款的 40%作为预付款，所有货物交付签收后 10 个工作日内采购人支付合同款的 40%，所有货物验收合格后 15 个工作日内采购人付完剩余合同款。</p> | | | |
| 售后服务 | <p>1. 中标供应商应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件、投标文件、合同及附件的规定，为采购人提供售后服务。中标供应商承诺质量保证期优于国家“三包”规定的，或优于招标文件规定的，按中标供应商实际承诺执行。</p> <p>2. 中标供应商应明确承诺招标文件采购需求部分如无特别要求，则核心产品的质保期不得少于二年，其他产品的质保期不得少于一年招标文件采购需求部分有特别要求的则以技术参数要求表为准。</p> <p>3. 中标后产品或服务由制造商（指产品生产制造商或服务实际提供者）负责质保期内的售后服务的，供应商应当在投标文件中予以明确说明，制造商提供的售后服务也应达到招标文件要求的标准，相关的售后服务费用由供应商向制造商支付，供应商可视情况在投标报价中予以考虑，采购人不予另行支付。</p> | | | |

| | |
|------------------|--|
| | <p>4.1 中标供应商售后服务中,维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件,未经采购人同意不得使用非原厂配件,质保期内维修使用的备品备件及易损件的费用,由中标供应商承担。</p> <p>4.2 负责送货上门,安装调试,培训操作人员。</p> <p>4.3 每季度定期回访。</p> <p>4.4 接故障通知 1 小时响应,应急时携带备用设备 6 小时内到达指定地点,平时 24 小时到达,须在 72 小时内修复,不能修复的提供备用机。</p> <p>4.5 其余按设备厂家承诺。</p> <p>5. 质保期内的费用</p> <p>质保期内供应商为采购人所提供的所有技术支持和服务费用以及上门维修、更换零部件费用均包含在投标报价中,采购人不再另行支付。</p> <p>6. 质保期过后的服务要求</p> <p>电话咨询:产品质保期过后,中标人应当为采购人提供技术援助电话,解答采购人在使用中遇到的问题,及时为采购人提出解决问题的建议,并不予收费。质保期过后,采购人需要继续由原中标人提供售后服务的,该中标人应以优惠价格提供售后服务,常用的、容易损坏的备品备件及易损件的优惠价格清单须在投标文件中列出。</p> <p>7. 投标人为项目的实施和售后服务组建技术团队,至少包含一名项目经理。</p> |
| 包装和运输要求 | <p>产品包装和运输均由中标人负责。</p> <p>包装:根据《财政部等三部门联合印发商品包装和快递包装政府采购需求标准(试行)》财办库【2020】123号文规定,若投标产品使用塑料、纸质、木质等包装材料时应满足《商品包装政府采购需求标准(试行)》要求,若投标产品需要快递包装,快递封装材料应满足《快递包装政府采购需求标准(试行)》要求。</p> <p>货物的运输方式:不限。</p> |
| 其他要求 | <p>1. 投标人投标产品应是厂家原装正品产品,不允许是 OEM 贴牌产品。</p> <p>2. 签订合同后,采购人有权到中标产品的生产厂家进行实地考察。</p> |
| 二、与实现项目目标相关的其他要求 | |

| | |
|----------------|--|
| (一) 投标人的履约能力要求 | |
| 质量管理、企业信用要求 | 详见《第四章评标办法及评分标准》。 |
| 能力或者业绩要求 | 详见《第四章评标办法及评分标准》。 |
| (二) 政策性加分条件 | |
| 条件 | 符合节能环保等国家政策要求 |
| (三) 验收标准 | |
| 要求 | <p>(1) 组织验收及费用：由采购人委托第三方机构组织验收，中标人应予以全力配合，验收费用约合同金额的千分之五，由中标人承担，具体验收费用由采购人和第三方验收机构确定。</p> <p>(2) 验收程序：合同签订生效后，中标人向采购人提交中标产品各一件，作为样品送至广西南宁市采购人指定地点进行检验，检验合格后，中标人才能开始供货，中标人供货并安装调试完毕后，由采购人委托第三方机构依法组织进行最终验收。样品检验不合格的，采购人有权依法处置。</p> <p>在任一单项验收环节，采购人、中标人、投标产品生产厂家（厂家的代表须持制造商法人授权委托书参加验收）以及采购人委托第三方机构代表均应在场，交付的货物及相关资料、备品备件等符合验收标准的为单项验收合格，不符合验收标准的为单项验收不合格。验收结果由采购人委托的第三方机构出具验收结果报告或验收书，列明各项标准的验收情况，由采购人、中标人、投标产品生产厂家各方代表以及采购人委托第三方机构代表共同签字确认并加盖采购人公章。验收结果报告或验收书一式3份，采购人、中标人双方各一份，采购人委托第三方机构一份。验收结果报告或验收书经四方代表签字后即视为验收结果已通知采购人、中标人双方。如中标人或制造商对验收结果有异议的，应在验收现场以书面的形式出具说明，否则视为认可验收结果。单项验收不合格的，中标人应在不同验收阶段的当次验收后5个工作日内就不符合要求项以补充、更换、修理等采购人认可的方式进行整改并重新验收，未按时进行整改或整改后重新验收仍不合格的视为最终验收不合格，采购人不予支付货款，中标人须退回采购人所付的所有货款，并向采购人支付合同总金额30%的违约金，且赔偿采购人因此而造成的所有损失。</p> |

| | |
|--|--|
| | <p>(3) 验收标准：按国家有关标准以及采购人招标文件的采购需求、中标人的投标文件响应及承诺与本合同约定进行验收。如果货物中有执行国家强制标准的，则验收标准不得低于国家强制标准。</p> <p>(4) 验收地点及验收期限：到货验收地点为货物交付地点，其他验收地点为货物使用或安装地点；各单项验收应在采购人收到中标人的书面验收申请后组织。中标人在提出验收申请时，应确保已具备验收条件。</p> <p>(5) 其他未尽事宜应严格按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205号]规定执行。</p> |
| (四) 进口产品说明 | |
| 进口产品说明 | <p><input type="checkbox"/> 本表的第__项货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，投标产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时投标人必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的投标人的进口产品。其他货物不接受进口产品参与投标，否则作无效标处理。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 本表的货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效标处理。</p> |
| (五) 其他要求 | |
| <p>▲1、中标人在供货时必须提供所投标设备生产厂家出具的授权书复印件，原件备查。</p> | |
| <p>▲2、中标人在供货时，核心产品须提供国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件，原件备查。非核心产品须提供国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件或生产厂商出具的参数凭证（盖公章）复印件，原件备查。</p> | |
| <p>3、投标人可根据评分标准在投标文件提供项目实施方案、售后服务方案、应急预案、质保期证明、信誉及业绩证明。</p> | |

